



HERSTELLERQUALIFIKATION NACH DIN 2303

„Schweißen und verwandte Prozesse – Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte“

Leitstelle der Bundeswehr für Schweiß- und Klebtechnik im WIWeB



BUNDESWEHR

Anwendungsbereich

- Rahmenbedingungen für das Schweißen, Hartlöten und thermische Spritzen an Wehrmaterial
- Mindestanforderungen an Qualitätssicherungssysteme
- Beschreibt das Verfahren zum Erlangen der Herstellerqualifikation

Gilt für Dienststellen der Bundeswehr und zivile Hersteller

Gilt nicht für handelsübliche Produkte

Einteilung der Hersteller Qualifikation in Klassen

Q1 Allgemeine Anforderungen



- Wehrmaterial aus üblichen genormten Werkstoffen

Q2 Besondere Anforderungen



- flüssigkeitsvergütete Stähle (HY 80, HY 100)
- nichtmagnetisierbare austenitische Stähle (WL 1.3964)
- AlZnMg-Legierungen

Q3 Panzerungsfunktion



- Panzerungswerkstoffe, die die Funktion der Panzerung des WS erfüllen

Q4 Luftfahrttauglichkeit



- Wehrmaterial aus speziellen Werkstoffen die in der LfzT Anwendung finden

Anforderungen an die Hersteller

- Betriebseinrichtungen
- Schweißfachpersonal (z. B. geprüfte Schweißer)
- Schweißaufsichtspersonal nach DIN 2303, Tabelle 2
- Fertigungs- und Prüfeinrichtungen
- Schweißtechnische Tätigkeiten

Planung

Schweiß-/Arbeitsanweisungen

- Lagerung und Handhabung von Schweißzusätzen und Halbzeugen
- Qualitätsprüfungen vor / während / nach dem Schweißen
- Untervergabe an andere Hersteller
- Umschlüsselung von Fertigungsunterlagen

Bauteilklassifizierung und Güteanforderungen nach DIN 2303

Bauteilklasse BK 1: Wehrtechnische Produkte mit hoher statischer oder dynamischer Beanspruchung und hoher Sicherheitsbedeutung

Bauteilklasse BK 2: Wehrtechnische Produkte mit normaler statischer oder dynamischer Beanspruchung und mittlerer Sicherheitsbedeutung

Bauteilklasse BK 3: Wehrtechnische Produkte mit geringer statischer oder dynamischer Beanspruchung und geringer Sicherheitsbedeutung

Bauteilklasse BK 4: Wird im Einzelfall zwischen Besteller und Hersteller vereinbart, keine Herstellerqualifikation erforderlich

Güteanforderungen nach DIN 2303

- BK 1 und BK 2 gilt Bewertungsgruppe B nach DIN EN ISO 5817
- BK 3 gilt Bewertungsgruppe C nach DIN EN ISO 5817
- BK 4 gilt Bewertungsgruppe D nach DIN EN ISO 5817
- **Keine Bauteilklasse nachweisbar gilt BK 1**

DIN 2303 Anhang A - Verfahren zum Erlangen der Herstellerqualifikation zum Schweißen, Hartlöten und thermischen Spritzen von wehrtechnischen Produkten

▪ **Ablauf des Nachweisverfahrens**

Antragstellung

Betriebsprüfung und –begehung

Fachgespräch mit der Schweiß-/Löt-Aufsichtsperson

Abschlussgespräch mit der Betriebsleitung

▪ **Ausstellung der Zulassung**

Geltungsdauer

Überwachen der Voraussetzungen

Verlängern bzw. Ändern der Zulassung

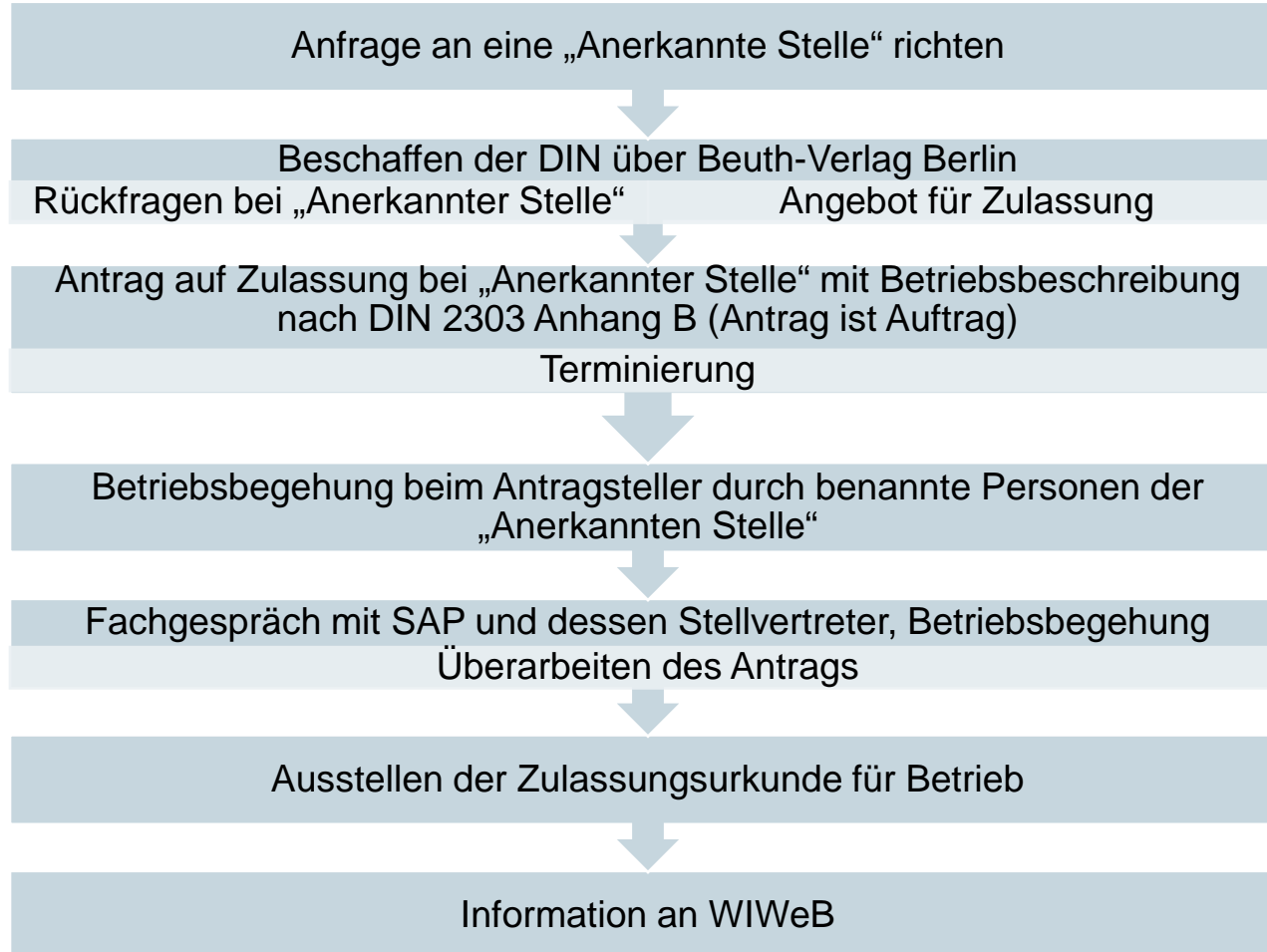
Widerruf der Zulassung

Zulassungsvoraussetzungen eines Herstellers

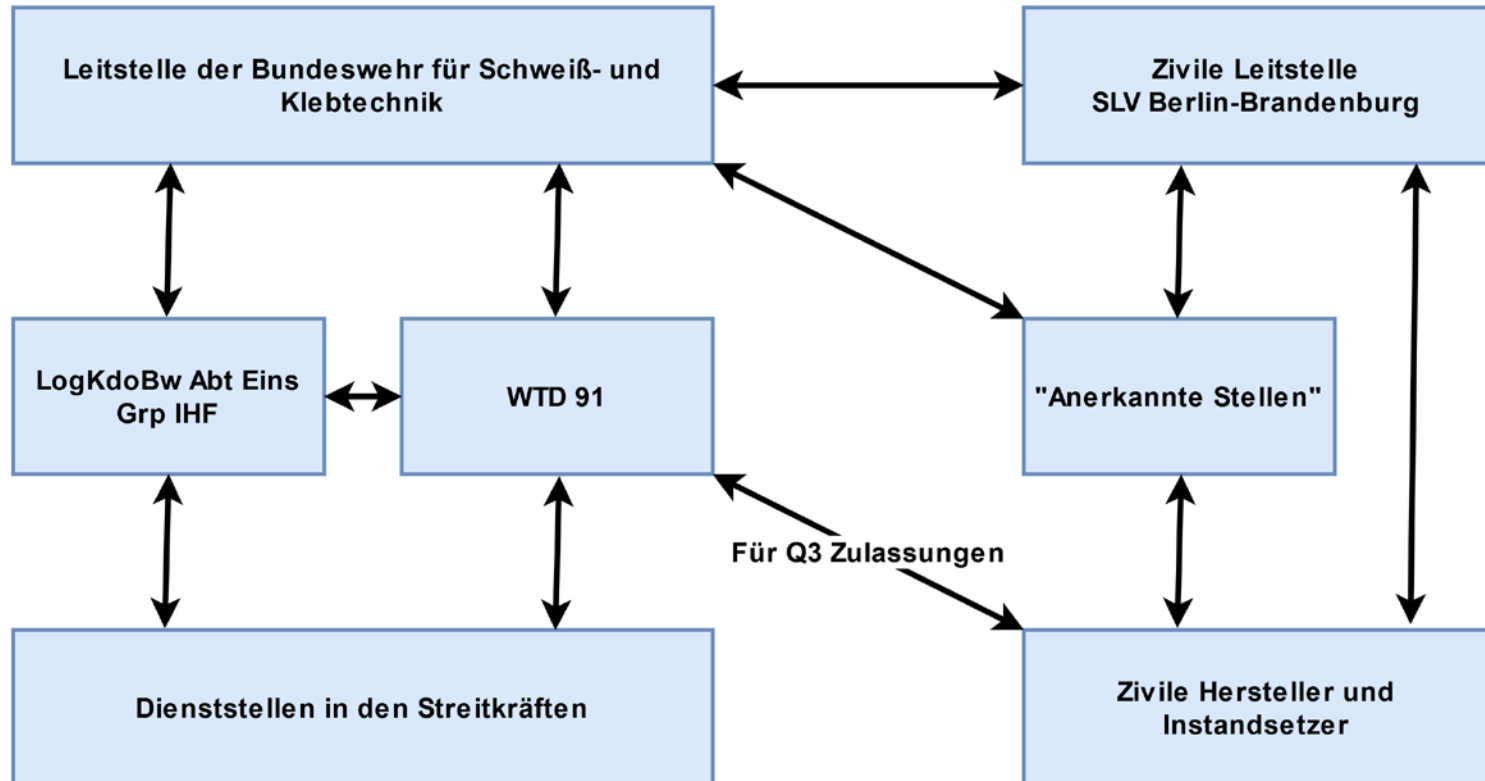
Wenn Schweißarbeiten in einem zugelassenen Betrieb durchgeführt werden sollen, werden folgende Voraussetzungen gefordert:

- ISO 9606-1 Schweißer mit Schweißerprüfung
- ISO 14731 Geprüftes Schweißaufsichtspersonal
- ISO 9712 Qualifiziertes ZfP Prüfpersonal
- Entsprechende Infrastruktur und Werkausstattung

SCHWEIßEN UND VERWANDTE PROZESSE – ABLAUF DER HERSTELLERQUALIFIKATION



Schweißtechnische Qualitätssicherungsstruktur der Bundeswehr



Aufgaben einer „Anerkannten Stelle“

- **Zulassung von Herstellern nach DIN 2303**

Prüfung der Antragstellung

Betriebsprüfung (ggf. Abnahme von
Verfahrensprüfungen)

Betriebsbegehung

Fachgespräch mit der Schweißaufsichtsperson
SAP

Abschlussgespräch

Ausstellung der Herstellerzulassung

- **Weiterleitung der Ergebnisse an die zivile Leitstelle**

- **Teilnahme am jährlichen Erfahrungsaustausch der
„Anerkannten Stellen“**

Aufgaben einer zivilen Leitstelle

- **Ständiger Ansprechpartner für die Leitstelle der
Bundeswehr im WIWeB**
- **Ständiger Ansprechpartner für die zivilen
„Anerkannten Stellen“**
- **Koordinierende Tätigkeit für die Leitstelle im WIWeB
(z. B. turnusmäßige Auflistung der nach DIN 2303
zugelassenen Hersteller)**
- **Fungiert selbst als „Anerkannte Stelle“**

**Die zivile Leitstelle hat auf die Auswahl einer
entsprechenden „Anerkannten Stelle“ durch einen
Hersteller keinen Einfluss**

Aufgaben der Leitstelle der Bundeswehr für Schweiß- und Klebtechnik im WIWeB

- Ernennen einer zivilen Leitstelle
- Zulassen von „Anerkannten Stellen“
- Kontrolle und Überprüfung der „Anerkannten Stellen“
- Verlängerung der Zulassung von „Anerkannten Stellen“
- Informationsaustausch und Zusammenarbeit mit Projektabteilungen des BAaINBw
- Mitarbeit bei schweißtechnischen Aufgabenstellungen mit Know-How Gewinn
- Vertretung der Bundeswehr-Interessen in Arbeitskreisen und Normungsausschüssen
- Bei komplizierter Sachlage direkte Kontaktaufnahme zu Betrieben

„Anerkannte Stellen“ nach DIN 2303 in Deutschland

- SLV Berlin-Brandenburg
- SLV Duisburg
- SLV Hannover
- WTD 91
- TÜV Nord Systems
- TÜV Rheinland LGA
- TÜV Süd
- DNV SE
- LogKdoBw Abt Eins Grp IHF
- WIWeB



Interaktives Portal für die DIN 2303:
www.din2303.de

ONLINE-REGISTER

DIN 2303 Schweißen und verwandte Prozesse -
Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte

ZIVILE LEITSTELLE



Letzte Aktualisierung: 19.07.2023 - 04:55:21

FIRMA

LAND

-- Bitte auswählen --

WO

Stadt

Umkreis

Umkreis auswählen

HERSTELLERQUALIFIKATIONSKLASSE

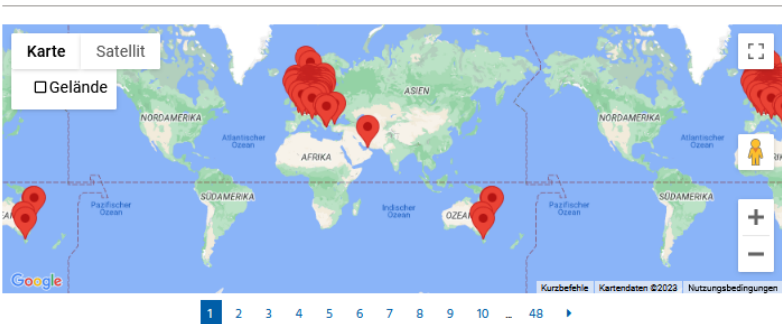
BAUTEILKLASSE

PROZESSE

BENANNTE STELLE

WERKSTOFFE

Suche



Name	Land	Stadt	Zertifikatsnummer	Gültigkeit
A. WEIDELT Systemtechnik GmbH & Co. KG			Q2BK20242016	10.01.2025
A.T.A. Anlagentechnik Aschersleben GmbH & Co. KG			Q2BK12192021	09.12.2024
ABEKING & RASMUSSEN Schiffs- und Yachtwerft SE			Q2BK10262004	31.01.2025
Able Industries Engineering P / L			Q2BK10782020	08.09.2023
Abraservice Deutschland GmbH			Q2BK10892021	13.04.2024
ACC COLUMBIA Jet Service GmbH (Station Schweiß)			Q4BK12262022	17.05.2025
ACD Lasertechnik GmbH			Q2BK20962021	21.07.2024
ACS Armoured Car Systems GmbH			Q2BK10202015	18.04.2024
Addit BV Contract Manufacturer			Q2BK20992013	12.11.2023
Addit Sp. z o.o.			Q2BK11512021	10.08.2024

DAΣ ONLINEREGISTER IST AUFGRUND DER AKTUELLEN KRIEGSHANDLUNGEN EINGESCHRÄNKT VERFÜGBAR, UM KEINE VOLLSTÄNDIGEN INFORMATIONEN ÜBER ALLE SCHWEISSBETRIEBE IM WEHRTECHNISCHEN BEREICH ZU VERÖFFENTLICHEN. DA DIE KRIEGSHANDLUNGEN SCHON LANGE ANDAUERN, WIRD DIE ZIVILE LEITSTELLE DAS ONLINEREGISTER WIEDER ONLINE STELLEN, MIT DEN ADRESSDATEN, ABER OHNE DIE ZERTIFIKATE ALS PDF.

Screenshot Stand: 21.08.2023

LEITSTELLE DER BUNDESWEHR FÜR SCHWEIß- UND KLEBTECHNIK

Tel.: 08122 9590 3290

Bw. Tel.: 90 6261 3290

Fax: 08122 9590 3203

E-Mail: WIWeBLEitstelleBwSKt@bundeswehr.org