



# HERSTELLERQUALIFIKATION NACH DIN 2303

„Schweißen und verwandte Prozesse – Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte“

Leitstelle der Bundeswehr für Schweiß- und Klebtechnik im WIWeB



BUNDESWEHR

## Anwendungsbereich

- Rahmenbedingungen für das Schweißen, Hartlöten und thermische Spritzen an Wehrmaterial
- Mindestanforderungen an Qualitätssicherungssysteme
- Beschreibt das Verfahren zum Erlangen der Herstellerqualifikation

**Gilt für Dienststellen der Bundeswehr und zivile Hersteller**

**Gilt nicht für handelsübliche Produkte**

## Einteilung der Hersteller Qualifikation in Klassen

### Q1 Allgemeine Anforderungen



- Wehrmaterial aus üblichen genormten Werkstoffen

### Q2 Besondere Anforderungen



- flüssigkeitsvergütete Stähle (HY 80, HY 100)
- nichtmagnetisierbare austenitische Stähle (1.3964)
- AlZnMg-Legierungen

### Q3 Panzerungsfunktion



- Panzerungswerkstoffe, die die Funktion der Panzerung des WS erfüllen

### Q4 Luftfahrttauglichkeit



- Wehrmaterial aus speziellen Werkstoffen die in der LfzT Anwendung finden

## Anforderungen an die Hersteller

- Betriebseinrichtungen
- Schweißfachpersonal (z. B. geprüfte Schweißer)
- Schweißaufsichtspersonal nach DIN 2303, Tabelle 2
- Fertigungs- und Prüfeinrichtungen
- Schweißtechnische Tätigkeiten
  - Planung
  - Schweiß-/Arbeitsanweisungen
- Lagerung und Handhabung von Schweißzusätzen und Halbzeugen
- Qualitätsprüfungen vor / während / nach dem Schweißen
- Untervergabe an andere Hersteller
- Umschlüsselung von Fertigungsunterlagen

## Bauteilklassifizierung und Güteanforderungen nach DIN 2303

**Bauteilklasse BK 1:** Wehrtechnische Produkte mit hoher statischer oder dynamischer Beanspruchung und hoher Sicherheitsbedeutung

**Bauteilklasse BK 2:** Wehrtechnische Produkte mit normaler statischer oder dynamischer Beanspruchung und mittlerer Sicherheitsbedeutung

**Bauteilklasse BK 3:** Wehrtechnische Produkte mit geringer statischer oder dynamischer Beanspruchung und geringer Sicherheitsbedeutung

**Bauteilklasse BK 4:** Wird im Einzelfall zwischen Besteller und Hersteller vereinbart, keine Herstellerqualifikation erforderlich

## Güteanforderungen nach DIN 2303

- BK 1 und BK 2 gilt Bewertungsgruppe B nach DIN EN ISO 5817
- BK 3 gilt Bewertungsgruppe C nach DIN EN ISO 5817
- BK 4 gilt Bewertungsgruppe D nach DIN EN ISO 5817
- **Keine Bauteilklasse nachweisbar gilt BK 1**

## DIN 2303 Anhang A - Verfahren zum Erlangen der Herstellerqualifikation zum Schweißen, Hartlöten und thermischen Spritzen von wehrtechnischen Produkten

### ▪ Ablauf des Nachweisverfahrens

Antragstellung

Betriebsprüfung und –begehung

Fachgespräch mit der Schweiß-/Löt-Aufsichtsperson

Abschlussgespräch mit der Betriebsleitung

### ▪ Ausstellung der Zulassung

Geltungsdauer

Überwachen der Voraussetzungen

Verlängern bzw. Ändern der Zulassung

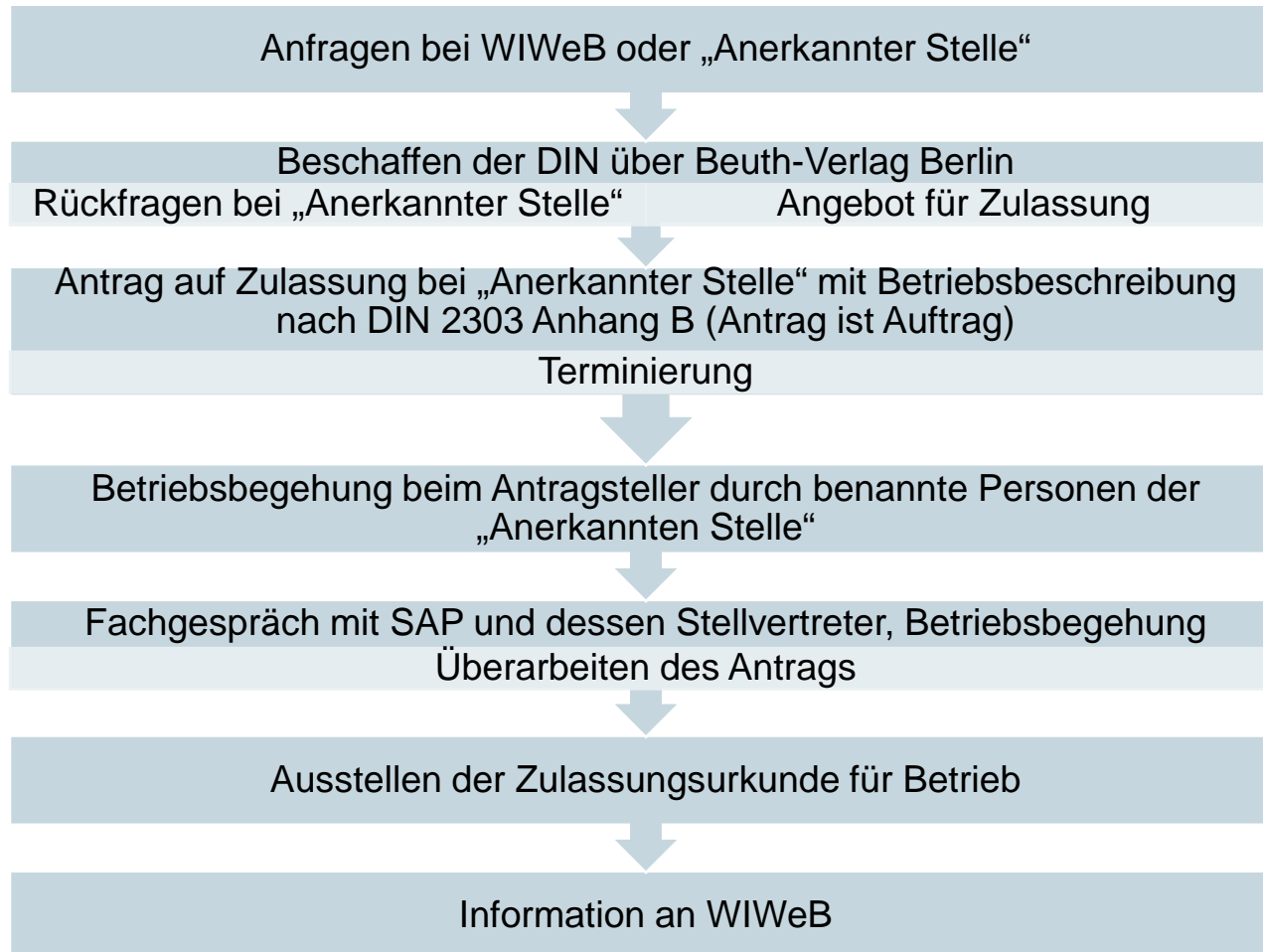
Widerruf der Zulassung

## Zulassungsvoraussetzungen eines Herstellers

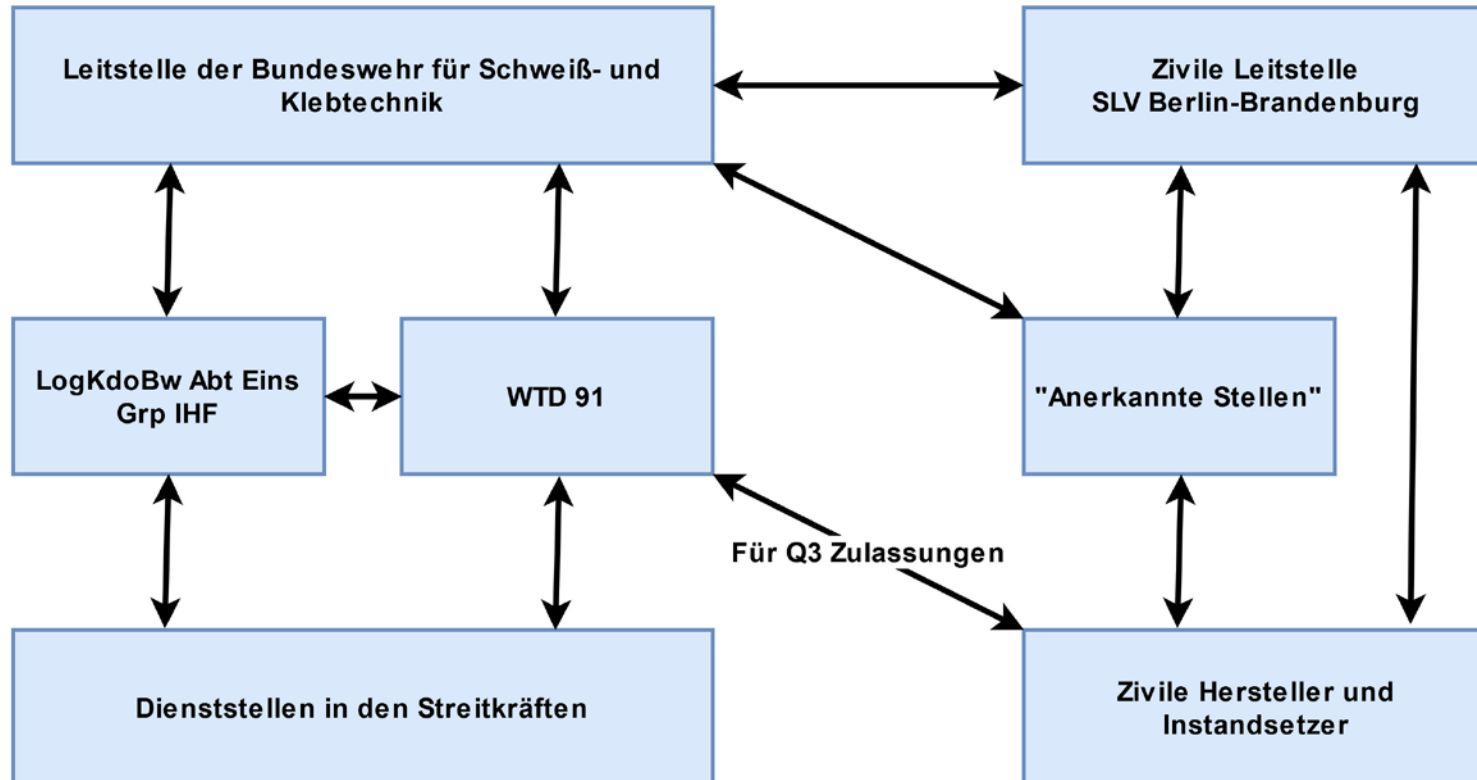
Wenn Schweißarbeiten in einem zugelassenen Betrieb durchgeführt werden sollen, werden folgende Voraussetzungen gefordert:

- DIN EN 287      Schweißer mit Schweißerprüfung
- EN ISO 14731    Geprüftes Schweißaufsichtspersonal
- DIN EN ISO 7912 Qualifiziertes ZfP Prüfpersonal
- Entsprechende Infrastruktur und Werkausstattung

# SCHWEIßEN UND VERWANDTE PROZESSE – ABLAUF DER HERSTELLERQUALIFIKATION



## Schweißtechnische Qualitätssicherungsstruktur der Bundeswehr



## Aufgaben einer „Anerkannten Stelle“

- **Zulassung von Herstellern nach DIN 2303**
  - Prüfung der Antragstellung
  - Betriebsprüfung (ggf. Abnahme von Verfahrensprüfungen)
  - Betriebsbegehung
  - Fachgespräch mit der Schweißaufsichtsperson SAP
  - Abschlussgespräch
  - Ausstellung der Herstellerzulassung
- **Weiterleitung der Ergebnisse an die zivile Leitstelle**
- **Teilnahme am jährlichen Erfahrungsaustausch der „Anerkannten Stellen“**

## Aufgaben einer zivilen Leitstelle

- **Ständiger Ansprechpartner für die Leitstelle der Bundeswehr im WIWeB**
- **Ständiger Ansprechpartner für die zivilen „Anerkannten Stellen“**
- **Koordinierende Tätigkeit für die Leitstelle im WIWeB (z. B. turnusmäßige Auflistung der nach DIN 2303 zugelassenen Hersteller)**
- **Fungiert selbst als „Anerkannte Stelle“**

**Die zivile Leitstelle hat auf die Auswahl einer entsprechenden „Anerkannten Stelle“ durch einen Hersteller keinen Einfluss**



## Aufgaben der Leitstelle der Bundeswehr für Schweiß- und Klebtechnik im WIWeB

- Ernennen einer zivilen Leitstelle
- Zulassen von „Anerkannten Stellen“
- Kontrolle und Überprüfung der „Anerkannten Stellen“
- Verlängerung der Zulassung von „Anerkannten Stellen“
- Informationsaustausch und Zusammenarbeit mit Projektteilungen des BAaINBw
- Mitarbeit bei schweißtechnischen Aufgabenstellungen mit Know-How Gewinn
- Vertretung der Bundeswehr-Interessen in Arbeitskreisen und Normungsausschüssen
- Bei komplizierter Sachlage direkte Kontaktaufnahme zu Betrieben

## „Anerkannte Stellen“ nach DIN 2303 in Deutschland

- SLV Berlin-Brandenburg
- SLV Duisburg
- SLV Hannover
- WTD 91
- TÜV Rheinland LGA
- TÜV Nord Systems
- DNV GL SE
- LogKdoBw Abt Eins Grp IHF
- WIWeB



Interaktives Portal für die DIN 2303:  
[www.din2303.de](http://www.din2303.de)

## ONLINE-REGISTER

DIN 2303 Schweißen und verwandte Prozesse -  
Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte

ZIVILE LEITSTELLE



Letzte Aktualisierung: 19.07.2023 - 04:55:21

**FIRMA**

**LAND**

**WO**

Umkreis auswählen

**HERSTELLERQUALIFIKATIONSKLASSE**

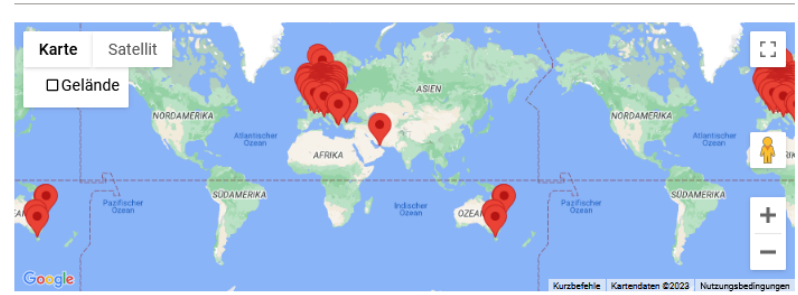
**BAUTEILKLASSE**

**PROZESSE**

**BENANNTE STELLE**

**WERKSTOFFE**

**Suche**



| Name   | Land | Stadt | Zertifikatsnummer | Gültigkeit |
|--|------|-------|-------------------|------------|
| A. WEIDELT Systemtechnik GmbH & Co. KG           |      |       | Q2BK20242016      | 10.01.2025 |
| A.T.A. Anlagentechnik Aschersleben GmbH & Co. KG |      |       | Q2BK12192021      | 09.12.2024 |
| ABEKING & RASMUSSEN Schiffs- und Yachtwerft SE   |      |       | Q2BK10262004      | 31.01.2025 |
| Able Industries Engineering P / L                |      |       | Q2BK10782020      | 08.09.2023 |
| Abraservice Deutschland GmbH                     |      |       | Q2BK10892021      | 13.04.2024 |
| ACC COLUMBIA Jet Service GmbH (Station Schweim)  |      |       | Q4BK12262022      | 17.05.2025 |
| ACD Lasertechnik GmbH                            |      |       | Q2BK20962021      | 21.07.2024 |
| ACS Armoured Car Systems GmbH                    |      |       | Q2BK10202015      | 18.04.2024 |
| Addit BV Contract Manufacturer                   |      |       | Q2BK20992013      | 12.11.2023 |
| Addit Sp. z o.o.                                 |      |       | Q2BK11512021      | 10.08.2024 |

DA S ONLINEREGISTER IST AUFGRUND DER AKTUELLEN KRIEGSHANDLUNGEN EINGESCHRÄNKT VERFÜGBAR, UM KEINE VOLLSTÄNDIGEN INFORMATIONEN ÜBER ALLE SCHWEISSBETRIEBE IM WEHRTECHNISCHEN BEREICH ZU VERÖFFENTLICHEN. DA DIE KRIEGSHANDLUNGEN SCHON LANGE ANDAUERN, WIRD DIE ZIVILE LEITSTELLE DAS ONLINEREGISTER WIEDER ONLINE STELLEN, MIT DEN ADRESSDATEN, ABER OHNE DIE ZERTIFIKATE ALS PDF.

Screenshot Stand: 21.08.2023

# LEITSTELLE DER BUNDESWEHR FÜR SCHWEIß- UND KLEBTECHNIK

Tel.: 08122 9590 3290

Bw. Tel.: 90 6261 3290

Fax: 08122 9590 3203

E-Mail: [WIWeBLEitstelleBwSKt@bundeswehr.org](mailto:WIWeBLEitstelleBwSKt@bundeswehr.org)