Wehrwissenschaftliches Institut für
Werk- und Betriebsstoffe (WIWeB)

Leitstelle der Bundeswehr für Schweiß- und Klebtechnik
Liste der zugelassenen Schweißzusätze nach DIN 2303

Liste der zugelassenen Firmen zur Herstellung und Lieferung von Schweißzusätzen nach BV 1050

Geeigneter Grundwerkstoff	Zusatzwerkstoff	Durchmesserbereich (mm)	Zugelassener Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Hersteller
WL 1.3964 X2CrNiMnMoNNb21-16-5-3 WL 1.3974 X2CrNiMnMoNNb23-17-6-3 WL 1.3952 X2CrNiMoN18-14-3 WL 1.3951 X2CrNiMoN22-15	EuTroLoy 16625 D 04 mit Ar (I1)	-	523	Castolin Eutectic Ireland Ltd. 36 Magna Avenue Magna Business Park, Citywest Dublin 24 Dublin, Irland
	Böhler AM 500-UP / Marathon 204	2,4	121	voestalpine Böhler Welding Germany GmbH Hafenstraße 21 59067 Hamm, Deutschland
	Thermanit 20/16 SM mit M22 oder Eloxal 51 (ArHeC-15/2) oder Cronigon 2 He 20 (ArHeC-20/2)	1,0 - 1,2	135	
	Thermanit 20/16 SM mit Ar (I1)	1,6 - 2,4	141	
	BÖHLER FOX AM 400	2,5 - 4,0	111	voestalpine Böhler Welding Austria GmbH Böhler Welding Str. 1 8605 Kapfenberg, Österreich
	TUBE S21.16.5N-G mit M12	1,2	138	Welding Alloys France SAS 22, Rue des Americains 68320 Holtzwihr, Frankreich
WL 1.6780 (HY 80) 15NiCrMo10-6	Union S 3 NiMo / UV 421 TT	3,0 - 4,0	121	voestalpine Böhler Welding Germany GmbH Hafenstraße 21 59067 Hamm, Deutschland
	Union MoNi mit M21	1,0 - 1,2	135	

WL 1.6780 (HY 80) 15NiCrMo10-6	MEGAFIL 940 M mit M21	1,2	138	ITW Welding GmbH Spechttal 1a 67317 Altleiningen, Deutschland
	BÖHLER FOX 2,5 Ni	2,5 - 5,0	111	voestalpine Böhler Welding Austria GmbH Böhler Welding Str. 1 8605 Kapfenberg, Österreich
	BÖHLER FOX EV 73	2,5 - 4,0		
WL 1.6782 (HY 100) 16NiCrMo12-6	Union S 3 NiMoCr / UV 421 TT	2,0 - 4,0	121	voestalpine Böhler Welding Germany GmbH Hafenstraße 21 59067 Hamm, Deutschland
	MEGAFIL 742 M mit M21	1,2	138	ITW Welding GmbH Spechttal 1a 67317 Altleiningen, Deutschland
	BÖHLER FOX EV 90	2,5 - 5,0	111	voestalpine Böhler Welding Austria GmbH Böhler Welding Str. 1 8605 Kapfenberg, Österreich
WL 1.4468 G-X2CrNiMoN25-6-3	Böhler FOX CN 25/9 CuT	2,5 - 4,0	111	voestalpine Böhler Welding Austria GmbH Böhler Welding Str. 1 8605 Kapfenberg, Österreich
	Thermanit 25/09 CuT mit Z-ArHeC-30/0,25	1,0 – 1,2	235	voestalpine Böhler Welding Germany GmbH Hafenstraße 21 59067 Hamm, Deutschland

Liste der zugelassenen Firmen zur Herstellung und Lieferung der zertifizierungspflichtigen Drahtelektroden (Stand 01.12.2010)

1) S-AlMg4,5Mn bzw. 2) S-AlMg4,5MnZr

nach DIN EN ISO 18273 zum Schweißen von AlZnMg-Legierungen.

Der zirkonlegierte Schweißzusatz S-AlMg4,5MnZr bietet eine höhere Heißrisssicherheit. Die Einsatzentscheidung liegt bei der verantwortlichen Schweißaufsicht. Für das WIG-Schweißen an AlZnMg-Knetlegierungen können auch Schweißstäbe oder Schweißdrähte nach DIN EN ISO 18273 **ohne** WIWeB-Zulassung verwendet werden. Die geprüften Schweißzusätze S-AlMg4,5Mn nach dieser WIWeB-Liste werden auch zum Schweißen der Al-Legierung AlMg4,5Mn empfohlen.

Werkstoffnummer	Norm Bezeichnung	Zusatzwerkstoff	Hersteller
1) S Al 5183 **2) S Al 5087**	**1) S-AlMg4,5Mn** **2) AlMg4,5MnZr**	1) SAFRA / AlMg4,5Mn 2) SAFRA / AlMg4,5MnZr	SAFRA, I-Brescia Vertretung in Deutschland: Dr. Antonio Parinetto Kleine Mühllach 15 69207 Sandhausen
		1) DE63 / S AL 5183 2) DE64 / S AL 5087	Drahtwerk Elisentahl Postfach 1260 58809 Neuenrade/Westfalen
		1) MIG WELD 5183 2) MIF WELS 5087	MIG WELD S. A. 20 rue Colbert F-21600 Longvic
		1) Union AlMg4,5Mn 2) Union AlMg4,5MnZr	voestalpine Böhler Welding Germany GmbH z. Hd. Hr. Sven Kroker Hafenstraße 21 D-59067 Hamm
		1) OK Autrod 5183 2) OK Autrod 5087	ESAB GmbH Friedrich-Wilhelm-Str.41 42655 Solingen

1) S Al 5183 **2) S Al 5087**	**1) S-AlMg4,5Mn** **2) AlMg4,5MnZr**	1) ALUFIL AlMg4,5Mn 2) ALUFIL AlMg4,5MnZr	Oerlikon Schweißtechnik GmbH Industriestraße 12 67304 Eisenberg (Pfalz)
		1) Alcan 5183 2) Alcan 5087	Alcan Welding Products Port Tennant Swansea West Glamorgan SA 1 8 PS, UK
		1) MT-AlMg4,5Mn 2) MT-AlMg4,5MnZr	Metal Technology Canterbo Robert-Bosch-Straße 11 40668 Meerbusch

Stab- und Drahtelektroden für Panzerstahl nach VG 95132-1

Die „**Liste der zugelassenen Schweißzusätze, Teil 1: Stab- und Drahtelektroden für Panzerstahl“ nach VG 95132-1**, ist durch Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin zu beziehen.