

WIWeB Erding – Leitstelle für Schweißtechnik in der Bw

Herstellerzulassungen für Grundwerkstoffe nach BV 1050

Hersteller	Werkstoff: Nichtmagnetisierbare Stähle
Industeel 56 rue Clémenceau F-71201 Le Creusot-Cedex Frankreich	Warmgewalzte Bleche nach WL 1.3964-1: Blechdicke: Bis 38 mm für Über- und Unterwasserschiffe inkl. Anwendung im Druckkörperbereich, bis 90 mm ohne Anwendung im Druckkörperbereich Erstellungsrute: Erschmelzung, Walzung, Wärmebehandlung und Adjustage bei Industeel in Le Creusot, Frankreich
Outokumpu Stainless AB Hot Rolled Plate SE-69381 Degerfors Schweden	Warmgewalzte Bleche nach WL 1.3964-1 Erstellungsrute: Erschmelzung bei ThyssenKruppNirosta TKN in Krefeld, Deutschland. Walzung Wärmebehandlung und Adjustage bei Outokumpu in Degerfors, Schweden
Outokumpu Stainless AB Hot Rolled Plate SE-69381 Degerfors Schweden	Warmgewalzte Bleche nach WL 1.3964-1 Erweiterte Herstellerzulassung Blechdicke: Bis 21 mm mit Anwendung im Druckkörperbereich. Erstellungsrute: Erschmelzung bei SMACC in Sheffield, England. Walzung bei VDM in Siegen, Deutschland und Adjustage bei VDM in Altena, Deutschland. Alternativ Walzung und Adjustage in Degerfors, Schweden.
Vereinigte Edelstahlwerke AG A-8680 Mürzzuschlag Österreich	Bleche nach WL 1.3964-1 Stäbe und Profile nach WL 1.3964-2 Schmiedestücke nach WL 1.3962-3
Böhler-Ybbstal Profil GmbH Waidhofner Straße 8 A-3333 Böhlerwerk Österreich	Stabstahl und Profile nach WL 1.3964-2
S + C Märker GmbH D-51779 Lindlar Deutschland	Stabstahl nach WL 1.3964-2 Schmiedestücke nach WL 1.3964-3 Stabstahl nach WL 1.3974-2 Schmiedestücke nach WL 1.3974-3
Klaus Kuhn Edelstahlgießerei GmbH D-42477 Radevormwald Deutschland	Schleudergussstücke nach 1.3964-4
Fürstlich Hohenzollersche Werke Lauchertal GmbH & Co. KG D-72481 Sigmaringen Deutschland	Gussstücke (Sand- und Formguss) nach WL 1.3964-4
Schmolz + Bickenbach Guss GmbH & Co. KG D-58247 Ennepetal Deutschland	Form- und Schleudergussstücke nach WL 1.3964-4

Hersteller	Werkstoff: Duplex-Stähle
Otto Junker GmbH Jägerhausstraße 22 D-52152 Simmerath Deutschland	Gussstücke aus Werkstoff Nr. 1.4468, GX2CrNiMoN25-6-3 nach DIN EN 10283
Hersteller	Werkstoff: Legierte Vergütungsstähle für Schiffskörper
ThyssenKrupp Steel AG Kaiser-Wilhelm-Straße 100 D-47166 Duisburg Deutschland	Bleche nach WL 1.6780-1 (HY 80) Bleche nach WL 1.6782-1 (HY 100)
Kind & Co. Edelstahlwerk D-51647 Wiehl-Bielstein Deutschland	Stabstahl nach WL 1.6780-2 Schmiedestücke und nahtlos gewalzte Ringe nach WL 1.6780-3
Degerfors Formings AB Box 25 SE-69321 Degerfors Schweden	Warmgepresste und vergütete Bauteile (Endböden) aus Werkstoff nach WL 1.6780 (HY 80)
Deutsche Edelstahlwerke GmbH Austraße 4 D-58452 Witten Deutschland	Stabstahl nach WL 1.6780-2 (HY 80) Stabstahl nach WL 1.6782-2 (HY 100)

Stand: 23.11.2010